

(4)

未 7

聊城市供銷合作社

急 件

聊城市商业局

〇〇〇

131

关于調正自行車、刀車汽門咀銷售价格的联合通知

(52) 合物字第 12 号

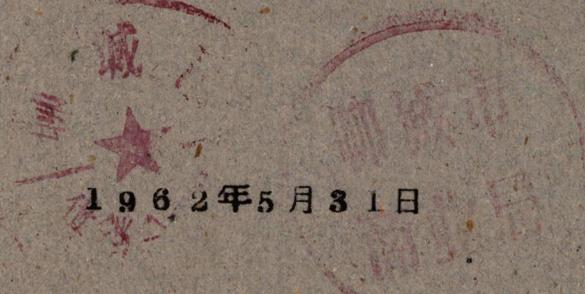
(62) 合物字第 7 号

市工业器材公司、生产資料經理部、城市綜合商店、各公社供銷社：

供銷社 合物字第 8 号  
接省商业厅 (52) 合物字第 34 号 联合通知調正自行車、刀車汽門咀

銷售价格指示精神，按我市經營之濟、青兩地產汽門咀銷售价格作了具体安排（詳見附表），上調幅度最高为 16.97%，最低幅度为 5%，平均上調幅度为 5.8%。对省外产之汽門咀由主管公司接各二級站或分公司調正地價車價同調正下达各經營单位执行。对当地产自行車、刀車汽門咀，因質量次而价格高，当前由于技术、設備条件所限，成本不能回降，目前因家又不能滿足市場需要，經局、社研辦确定暫不作調正。

市工业器材公司与供銷社調拨作价办法仍按前規定不变，即对供銷社純零售部分按批發价供应，对代理批發业务部分按市公司当日当地批發价格給予 3% 手續費。自行車、刀車汽門咀及零件批零差率为 16%。  
• 以上調正意見一律于 62 年 3 月 2 日执行。



1962年5月31日

抄報：省商业厅、省供銷社、专商业局、专供銷社、工业器材分公司。

抄送：市財办、市管委會、各邻县(市)商业局、供銷社。

自行車、刀車銅質汽門咀零售價格調整表

1963年5月31日

金額單位：元

产地	品名	单位		調正前		調正后		上調幅 度%	备 考
		批	零	批 发	零 售	批 发	零 售		
青島	銅質汽門咀	套	套	0.34	0.40	0.49	0.57	45.6	說明： 1.表列汽門咀價格共六件，如外加汽門咀帽蓋時，每個加價0.03元。 2.表列汽門針為錫合金制，銅質汽門針較錫合金汽門針每個加價0.02元。 3.正个汽門咀與零件的差價是：以正套的價格為100%，汽門大身為32.21%，汽門針為25.26%，汽門大古為23.58%，汽門小古為7.37%，汽門六方母為8.42%，汽門咀墊汽為3.16%。 4.批零差率為13%。
濟南	" "	"	"	"	"	"	"	"	
	" " "大身	百个	百个	13.10	0.151	15.9	0.185	21.3	
	錫合金汽門針	百个	个	5.38	0.065	12.5	0.145	120	
	銅質汽門大古	百个	个	4.39	0.05	11.7	0.135	106.7	
	" " " "小古	百个	个	3.43	0.04	3.60	0.04	5	
	" " " "六方母	百个	个			4.2	0.05		
	" " " "墊汽	百个	个	1.64	0.19	1.6	0.185		

18.2



山东省聊城市商业局公用箋

4  
33

一律於 62. 6. 29 执行。

一九六二年五月三十一日

抄报：加高所 在供环社 支高所 于任社  
王世田村分司

抄报：市社 市常委 会 为 高所 支高所  
供环社。

534

# 自行車力車鋼質前嘴主體材料調表

金額單位：元

1962.5.22号

山東省聊城市商業局

品名	單位		言詞前竹		言詞后竹		
	批	另	批	另	批	另	幅度
鋼質前嘴	套	套	0.34	0.40	0.495	0.575	45.6
"	"	"	"	"	"	"	"
" 大牙	100个	个	13.10	0.151	15.90	0.185	21.3
鑄合鋼質前	个	个	5.68	0.065	12.50	0.145	120.
鋼質前大舌	个	个	4.39	0.05	11.70	0.135	166.7
" 小舌	个	个	3.43	0.04	3.60	0.04	5.
" 六角	100个	个			4.20	0.05	
" 電錘	个	个	1.64	0.19	1.60	0.185	

說明：  
 一、表列前嘴材料，如外加工材料，即加工費0.03元。  
 二、表列前嘴材料，如外加工材料，即加工費0.02元。  
 三、整前嘴材料，如外加工材料，即加工費0.02元。  
 以上各項材料，以100%為標準，前嘴大牙為32.21%，  
 前嘴小牙為25.26%，前嘴大舌為58.9%，  
 前嘴小舌為7.37%，前嘴六角為8.42%，  
 前嘴電錘為3.16%。  
 四、加工費率為16.9%。

1962年5月22日